

Aa0a	ENSEMBLE MOTEUR	Provided By	TALBOT-MATRA
810	Désassemblage - Réassemblage - Rénovation	ESPACE murena	Murena

RÉASSEMBLAGE DU MOTEUR (suite)

- Coller à la graisse sur le bloc, le joint de carter d'huile et le fixer.
- Reposer la crépine.
- Coller à la graisse le joint de pompe à huile sur le bloc, et centrer le corps de pompe.
- Enfiler le pignon menant de pompe à huile en le tournant doucement pour engager le tournevis d'entraînement dans la fente de l'arbre de commande et monter le pignon mené (fig. 13).
- Coller à la graisse sur le carter le joint de fond de carter
- Fixer le fond et serrer au couple.
- Assembler le clapet de pompe (fig. 14).
- Coller le joint de couvercle et fixer le couvercle.
- Visser le bouchon de couvercle muni du joint et serrer au couple prescrit.
- Visser le tube fileté de fixation de la cartouche, puis la cartouche munie de son joint d'embase.

REPOSE DE LA POMPE A EAU

- Coller le joint de pompe à eau sur le carter à la graisse.
- Poser la pompe assemblée et serrer au couple prescrit

REPOSE DE LA CULASSE

- Huiler et introduire les 8 poussoirs dans le bloc.
- Placer les 2 douilles de centrage de la culasse sur le bloc. au maillet.
- Huiler le joint de culasse et le poser sur le bloc en le centrant sur les 2 douilles.

Remarque : le joint comporte un repère indiquant le sens de montage. Le repère " DESSUS" frappé sur le joint doit être lisible après pose sur le bloc.

- Poser la culasse
- Enfiler les 8 tiges de culbuteurs dans les passages de culasse.
- Engager les axes de culbuteurs sur les supports intermédiaires (ceux-ci sont percés de part en part pour recevoir une goupille Mécanindus qui se logera dans le coup de fraise effectué sur chaque axe pour l'arrêter). (fig. 15).

Attention: sur chacun des axes, une extrémité seulement est bouchonnée, celle-ci devra être orientée vers l'extérieur. Les deux axes et supports assemblés seront donc dissymétriques (il y a un axe assemblé AV et un axe assemblé AR).

- En respectant cet ordre et cette orientation. enfoncer, au marteau, une goupille Mécanindus dans chacun des deux supports (fig. 15).
- De part et d'autre de chaque axe, placer les culbuteurs, les ressorts de latéral et les supports (fig.16).
- Brider l'ensemble avec la bride de maintien 0002086300
- Enfiler une vis longue de culasse dans chaque support.
- Présenter l'ensemble sur la culasse en engageant chaque support sur sa douille de centrage